

中原大學工業與系統工程學系學生校外實習企業申請表

實習企業名稱	ADVENTEST Group R&D Altanova 興普科技公司
公司地址	桃園市蘆竹區內溪路 47 號
負責人/聯絡人	陳明吉(人資經理) or 葉雪玲(人資課長)
聯絡電話	陳明吉:03-3249999~188
	葉雪玲:03-3249999~186
E-mail	jimmy.chen0506@superpcb.com.tw
	Kelly@superpcb.com.tw



PCB主要生產設備 2/2

S/M Exposure 	NC Routing 	Chemical Copper Reduction
Belt-Sanding Machine 	Ultrasonic Clean Line 	Hot Oil Vacuum Presser

興普科技股份有限公司

成就客戶

Super PCB
深獲眾多知名企業信任
成就1,000件/月新創產品

公司簡介

ADVANTEST Group , R&D Altanova 興普科技 公司簡介

興普台灣第一家以多樣少量創新經營模式經營印刷電路板產品與服務，為「PCB & PCBA 多樣少量專業製造先驅」，提供各類 PCB 產品全方位服務。矢志成為全球高端 PCB 之製造整合服務提供者。公司致力產業人才的培育；技術面，挑戰高階製程技術開發，與新產品新技術研發；高階經理人培訓，領導、與策略管理、研發與創新、人力資源與知識管理、流程管理，以為客戶提供高品質及彈性快速的客戶滿意體驗，並獲得市場客戶尊榮高於同業獲利回饋興普公司。

緣半導體測試設備領導供應商愛德萬測試 (Advantest Corporation) 於 2021 年併購總部位於美國的 R&D Altanova，該公司專門供應高階應用所需之消耗性測試介面板、載板和互連技術。復於 2022 年協議取得興普科技全資，結合 R&D Altanova 高性能、高密度的 PCB 設計技術，愛德萬計畫藉由興普多年經營高階 PCB 應用在高速資料運算、高頻、異質功能 PCB 及半導體測試 PCB 領域，深耕及卓越的製造能力擴大服務亞洲地區暨全球客戶，提供一條龍式的解決方案。

興普科技 - 誠摯敬邀 PCB、半導體菁英，攜手再造企業佳績，登峰造極。

實習名額	7 名		
輪班	<input type="checkbox"/> 是 工作 ___ 時，做 ___ 天，休 ___ 天 <input checked="" type="checkbox"/> 否，周休二日	住宿	<input type="checkbox"/> 供宿 <input type="checkbox"/> 自理
實習工作時間	112 年 7 月 3 日至 112 年 8 月 31 日 08 : 30 ~ 17 : 00 共計 352 時		
提供薪資	<input checked="" type="checkbox"/> 是 計時:176 元/時 , 8 小時/天 <input type="checkbox"/> 否 _____	膳食	<input checked="" type="checkbox"/> 供膳 <input type="checkbox"/> 自理

投保勞健保	<input checked="" type="checkbox"/> 是 有勞保與勞退，無健保 <input type="checkbox"/> 否																																																																								
交通費	<input type="checkbox"/> 是，補助交通工具：_____/\$_____ <input checked="" type="checkbox"/> 否																																																																								
實習面試方式	<input type="checkbox"/> 公司自行面試 <input checked="" type="checkbox"/> 系上老師推薦																																																																								
需求條件或專長	1. 執行標準工時量測與制定 2. 有資料數據分析能力																																																																								
工作內容	<p>請勾選 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>工業工程與管理</p> <table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>工作合理化與簡化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>工作方法與工具改善成果</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>經營目標及組織之研討</td> <td><input type="checkbox"/>人力資源管理</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>組織活動或管理〔如：目標管理、無缺點計劃、或特殊管理方法〕</td> <td><input type="checkbox"/>管理情報設立及運用</td> </tr> </table> <p>產品及製造技術</p> <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/>產品種類、規格及標誌</td> <td><input type="checkbox"/>工作機械之種類及廠牌</td> <td><input type="checkbox"/>一般製造方法</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>產品原理</td> <td><input type="checkbox"/>工作機械</td> <td><input type="checkbox"/>特殊製造方法</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>產品市場</td> <td><input type="checkbox"/>製造流程</td> <td><input type="checkbox"/>原料之來源</td> </tr> </table> <p>品質管制與現場管理</p> <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/>品質管制</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>品質工程</td> <td><input type="checkbox"/>品管制度</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>品質管理資訊</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>品質改善活動</td> <td><input type="checkbox"/>檢測技術</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>可靠度工程</td> <td><input type="checkbox"/>維護度工程</td> <td><input type="checkbox"/>統計分析</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>流程管理</td> <td><input type="checkbox"/>其他_____</td> <td></td> </tr> </table> <p>設施規劃</p> <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/>設施策略規劃</td> <td><input type="checkbox"/>物料搬運系統</td> <td><input type="checkbox"/>醫療與急救設施</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>廠址選擇</td> <td><input type="checkbox"/>通風照明</td> <td><input type="checkbox"/>環境評估與污染防治</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>物料搬運機具</td> <td><input type="checkbox"/>機械防護與安全措施</td> <td><input type="checkbox"/>設施之細部佈置</td> </tr> </table> <p>生產管理與物料管理</p> <table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>工作研究</td> <td><input type="checkbox"/>MRP 制度建立</td> <td><input type="checkbox"/>產銷配合</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>生產線平衡</td> <td><input type="checkbox"/>倉儲驗收與發料程序</td> <td><input type="checkbox"/>半成品及成品儲放</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>計劃管理</td> <td><input type="checkbox"/>機具工具之維護</td> <td><input type="checkbox"/>廢料及呆料之處理</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>進度管理</td> <td><input type="checkbox"/>倉儲之佈置</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>生產排程之建立</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>現場管理：物管之配合</td> <td><input type="checkbox"/>物料採購與安全庫存制度之建立</td> <td><input type="checkbox"/>工業安全</td> </tr> </table> <p>電腦化/自動化/資訊系統</p> <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/>系統分析規劃</td> <td><input type="checkbox"/>網路規劃</td> <td><input type="checkbox"/>電腦化應用</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>製造資訊系統</td> <td><input type="checkbox"/>供應鏈軟體系統</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>資料庫應用</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/>電腦化生產排程</td> <td><input type="checkbox"/>電腦模擬</td> <td><input type="checkbox"/>CAD/CAM</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>現場監控系統</td> <td><input type="checkbox"/>CIM</td> <td><input type="checkbox"/>控制系統</td> </tr> </table> <p>醫務管理</p> <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/>工作設計</td> <td><input type="checkbox"/>流程分析</td> <td><input type="checkbox"/>作業工時研究</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>醫療資訊系統</td> <td><input type="checkbox"/>醫療品質促進</td> <td><input type="checkbox"/>醫療資訊統計分析</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/>績效管理</td> <td><input type="checkbox"/>ISO 系統</td> <td><input type="checkbox"/>其他_____</td> </tr> </table> <p>其他與工業工程有關之作業</p> <input type="checkbox"/> 說明之：	<input checked="" type="checkbox"/> 工作合理化與簡化	<input checked="" type="checkbox"/> 工作方法與工具改善成果	<input type="checkbox"/> 經營目標及組織之研討	<input type="checkbox"/> 人力資源管理	<input type="checkbox"/> 組織活動或管理〔如：目標管理、無缺點計劃、或特殊管理方法〕	<input type="checkbox"/> 管理情報設立及運用	<input type="checkbox"/> 產品種類、規格及標誌	<input type="checkbox"/> 工作機械之種類及廠牌	<input type="checkbox"/> 一般製造方法	<input type="checkbox"/> 產品原理	<input type="checkbox"/> 工作機械	<input type="checkbox"/> 特殊製造方法	<input type="checkbox"/> 產品市場	<input type="checkbox"/> 製造流程	<input type="checkbox"/> 原料之來源	<input type="checkbox"/> 品質管制	<input checked="" type="checkbox"/> 品質工程	<input type="checkbox"/> 品管制度	<input type="checkbox"/> 品質管理資訊	<input checked="" type="checkbox"/> 品質改善活動	<input type="checkbox"/> 檢測技術	<input type="checkbox"/> 可靠度工程	<input type="checkbox"/> 維護度工程	<input type="checkbox"/> 統計分析	<input checked="" type="checkbox"/> 流程管理	<input type="checkbox"/> 其他_____		<input type="checkbox"/> 設施策略規劃	<input type="checkbox"/> 物料搬運系統	<input type="checkbox"/> 醫療與急救設施	<input type="checkbox"/> 廠址選擇	<input type="checkbox"/> 通風照明	<input type="checkbox"/> 環境評估與污染防治	<input type="checkbox"/> 物料搬運機具	<input type="checkbox"/> 機械防護與安全措施	<input type="checkbox"/> 設施之細部佈置	<input checked="" type="checkbox"/> 工作研究	<input type="checkbox"/> MRP 制度建立	<input type="checkbox"/> 產銷配合	<input checked="" type="checkbox"/> 生產線平衡	<input type="checkbox"/> 倉儲驗收與發料程序	<input type="checkbox"/> 半成品及成品儲放	<input checked="" type="checkbox"/> 計劃管理	<input type="checkbox"/> 機具工具之維護	<input type="checkbox"/> 廢料及呆料之處理	<input checked="" type="checkbox"/> 進度管理	<input type="checkbox"/> 倉儲之佈置	<input checked="" type="checkbox"/> 生產排程之建立	<input type="checkbox"/> 現場管理：物管之配合	<input type="checkbox"/> 物料採購與安全庫存制度之建立	<input type="checkbox"/> 工業安全	<input type="checkbox"/> 系統分析規劃	<input type="checkbox"/> 網路規劃	<input type="checkbox"/> 電腦化應用	<input type="checkbox"/> 製造資訊系統	<input type="checkbox"/> 供應鏈軟體系統	<input checked="" type="checkbox"/> 資料庫應用	<input checked="" type="checkbox"/> 電腦化生產排程	<input type="checkbox"/> 電腦模擬	<input type="checkbox"/> CAD/CAM	<input type="checkbox"/> 現場監控系統	<input type="checkbox"/> CIM	<input type="checkbox"/> 控制系統	<input type="checkbox"/> 工作設計	<input type="checkbox"/> 流程分析	<input type="checkbox"/> 作業工時研究	<input type="checkbox"/> 醫療資訊系統	<input type="checkbox"/> 醫療品質促進	<input type="checkbox"/> 醫療資訊統計分析	<input type="checkbox"/> 績效管理	<input type="checkbox"/> ISO 系統	<input type="checkbox"/> 其他_____
<input checked="" type="checkbox"/> 工作合理化與簡化	<input checked="" type="checkbox"/> 工作方法與工具改善成果																																																																								
<input type="checkbox"/> 經營目標及組織之研討	<input type="checkbox"/> 人力資源管理																																																																								
<input type="checkbox"/> 組織活動或管理〔如：目標管理、無缺點計劃、或特殊管理方法〕	<input type="checkbox"/> 管理情報設立及運用																																																																								
<input type="checkbox"/> 產品種類、規格及標誌	<input type="checkbox"/> 工作機械之種類及廠牌	<input type="checkbox"/> 一般製造方法																																																																							
<input type="checkbox"/> 產品原理	<input type="checkbox"/> 工作機械	<input type="checkbox"/> 特殊製造方法																																																																							
<input type="checkbox"/> 產品市場	<input type="checkbox"/> 製造流程	<input type="checkbox"/> 原料之來源																																																																							
<input type="checkbox"/> 品質管制	<input checked="" type="checkbox"/> 品質工程	<input type="checkbox"/> 品管制度																																																																							
<input type="checkbox"/> 品質管理資訊	<input checked="" type="checkbox"/> 品質改善活動	<input type="checkbox"/> 檢測技術																																																																							
<input type="checkbox"/> 可靠度工程	<input type="checkbox"/> 維護度工程	<input type="checkbox"/> 統計分析																																																																							
<input checked="" type="checkbox"/> 流程管理	<input type="checkbox"/> 其他_____																																																																								
<input type="checkbox"/> 設施策略規劃	<input type="checkbox"/> 物料搬運系統	<input type="checkbox"/> 醫療與急救設施																																																																							
<input type="checkbox"/> 廠址選擇	<input type="checkbox"/> 通風照明	<input type="checkbox"/> 環境評估與污染防治																																																																							
<input type="checkbox"/> 物料搬運機具	<input type="checkbox"/> 機械防護與安全措施	<input type="checkbox"/> 設施之細部佈置																																																																							
<input checked="" type="checkbox"/> 工作研究	<input type="checkbox"/> MRP 制度建立	<input type="checkbox"/> 產銷配合																																																																							
<input checked="" type="checkbox"/> 生產線平衡	<input type="checkbox"/> 倉儲驗收與發料程序	<input type="checkbox"/> 半成品及成品儲放																																																																							
<input checked="" type="checkbox"/> 計劃管理	<input type="checkbox"/> 機具工具之維護	<input type="checkbox"/> 廢料及呆料之處理																																																																							
<input checked="" type="checkbox"/> 進度管理	<input type="checkbox"/> 倉儲之佈置	<input checked="" type="checkbox"/> 生產排程之建立																																																																							
<input type="checkbox"/> 現場管理：物管之配合	<input type="checkbox"/> 物料採購與安全庫存制度之建立	<input type="checkbox"/> 工業安全																																																																							
<input type="checkbox"/> 系統分析規劃	<input type="checkbox"/> 網路規劃	<input type="checkbox"/> 電腦化應用																																																																							
<input type="checkbox"/> 製造資訊系統	<input type="checkbox"/> 供應鏈軟體系統	<input checked="" type="checkbox"/> 資料庫應用																																																																							
<input checked="" type="checkbox"/> 電腦化生產排程	<input type="checkbox"/> 電腦模擬	<input type="checkbox"/> CAD/CAM																																																																							
<input type="checkbox"/> 現場監控系統	<input type="checkbox"/> CIM	<input type="checkbox"/> 控制系統																																																																							
<input type="checkbox"/> 工作設計	<input type="checkbox"/> 流程分析	<input type="checkbox"/> 作業工時研究																																																																							
<input type="checkbox"/> 醫療資訊系統	<input type="checkbox"/> 醫療品質促進	<input type="checkbox"/> 醫療資訊統計分析																																																																							
<input type="checkbox"/> 績效管理	<input type="checkbox"/> ISO 系統	<input type="checkbox"/> 其他_____																																																																							

補充說明&備註(若沒有補充說明請填寫無)：

1. 實習的過程會是從
2. 了解基礎流程→實際生產操作→找出製程與品質改善的機會→執行改善研究
3. 假如能力過好,則於最後階段可執行 a. E-SOP 建立 b. 推動標準工時元素建立
4. 若能力好,大四 可繼續 part time 到公司學習,做專案改善.
5. 若能力與表現受到公司肯定,也對興普的工作有興趣,歡迎加入興普未來的籌備幹部行列.